



**Cia. General de Aceros S.A.**

*Es respaldo!*

## SELECCIÓN DE ACEROS PARA LA FABRICACIÓN DE EJES

Tipo de eje a fabricar	Material norma S.A.E/ A.I.S.I.	Característica	Dureza de trabajo en HRC
Gran tenacidad y baja dureza.	1020	Baja resistencia mecánica	Cementado a 40 - 45 HRC
Ejes de amortiguadores	1035	Resistencia mecánica media	Templado a 40 – 45 HRC
Ejes para motores	1035	Fácilmente soldable con pre y post calentamiento	Templado a 40 – 45 HRC
Ejes de alta torsión	4140	Buena resistencia mecánica, se suministra en estado Bonificado	Bonificado con 88-100 Kg/mm <sup>2</sup>
Ejes para carros y camiones	4340	Alta resistencia mecánica, se Suministra en estado Bonificado	Bonificado a 28-32 HRC
Ejes de transmisión de gran dimensión.	4340	Buena templabilidad, tenacidad y resistencia a la fatiga	Bonificado a 28-32 HRC
Ejes Ranurados.	8620	Cementado y templado ofrece muy buena dureza superficial y gran tenacidad en el núcleo.	Cementado a 55 – 60 HRC