



**stratasys**

**Impresoras 3D de oficina  
compartida  
Serie F123**

***GUÍA DE PREPARACIÓN DEL SITIO***

## DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información de este documento está sujeta a cambios sin notificación previa.

Stratasys, Inc. no formula ninguna garantía con respecto a este material, que incluye, sin limitaciones, toda garantía implícita de comerciabilidad y adecuación a un propósito particular. Stratasys, Inc. no será responsable de los errores contenidos en la presente o de daños incidentes o consecuentes en relación a la provisión, rendimiento o uso de este material.

Este documento está protegido por derecho de autor. Todos los derechos reservados. Su uso, divulgación y posesión se restringen mediante un acuerdo con Stratasys conforme al derecho de autor del software. Ninguna parte de este documento se podrá fotocopiar, reproducir o traducir a otro idioma sin el consentimiento previo cursado por escrito por Stratasys, Inc.

Todos los diseños y la información contenida aquí son propiedad de Stratasys, Inc. Se prohíbe todo uso y reproducción no autorizados.

## RECONOCIMIENTO DE MARCA COMERCIAL

Stratasys, GrabCAD, Insight y FDM son marcas registradas de Stratasys Ltd. y/o sus subsidiarias o afiliadas y pueden estar registradas en algunas jurisdicciones. Todos los otros nombres de productos y marcas registradas son propiedad de sus propietarios respectivos.

# TABLA DE CONTENIDOS

|                                                                                                   |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| ACERCA DE LAS IMPRESORAS SERIE F123.....                                                          | 1  |
| COMPONENTES .....                                                                                 | 1  |
| Aspectos destacados de la impresora F170.....                                                     | 1  |
| Aspectos destacados de la impresora F270.....                                                     | 1  |
| Aspectos destacados de la impresora F370.....                                                     | 1  |
| CÓMO USAR ESTA GUÍA .....                                                                         | 2  |
| TAREAS PARA LA PREPARACIÓN DEL SITIO .....                                                        | 3  |
| SELECCIÓN DEL SITIO .....                                                                         | 3  |
| ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y REQUISITOS DE ESPACIO.....                                             | 3  |
| Tamaño y peso .....                                                                               | 3  |
| Espacios mínimos mínimos .....                                                                    | 4  |
| REQUISITOS AMBIENTALES .....                                                                      | 5  |
| Consumo de energía eléctrica.....                                                                 | 5  |
| REQUISITOS ELÉCTRICOS .....                                                                       | 5  |
| Requisitos de energía eléctrica de CA .....                                                       | 5  |
| REQUISITOS DE LA ESTACIÓN DE TRABAJO .....                                                        | 6  |
| REQUISITOS DE LAN .....                                                                           | 6  |
| RECEPCIÓN DE LA IMPRESORA .....                                                                   | 6  |
| INSPECCIÓN DE LA CAJA PARA DETECTAR DAÑOS .....                                                   | 6  |
| PREPARACIÓN PARA LA INSTALACIÓN .....                                                             | 6  |
| HERRAMIENTAS Y EQUIPOS NECESARIOS .....                                                           | 6  |
| DESEMBALAJE DE LA IMPRESORA .....                                                                 | 7  |
| Retiro de los materiales de transporte.....                                                       | 8  |
| Retiro de la impresora de la base de transporte: instrucciones para la carretilla elevadora ..... | 10 |
| Retire la impresora de la base de transporte: instrucciones para la rampa .....                   | 11 |

LISTA DE VERIFICACIÓN PARA LA PREPARACIÓN DEL SITIO ..... 14

REQUISITOS DE INSTALACIÓN ELÉCTRICA..... 14

REQUISITOS AMBIENTALES ..... 14

TAREAS REQUERIDAS PARA LA INSTALACIÓN ..... 14

# REGISTRO DE REVISIÓN

| Revisión            | Fecha         | Descripción de cambios                                                           |
|---------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 401692-0001, Rev. A | Enero de 2017 | Primera publicación de este documento.                                           |
| 401692-0001, Rev. B | Enero de 2017 | Se actualizaron las especificaciones de puertos USB y material de almacenamiento |

## SEGURIDAD

Los siguientes consejos de seguridad básica se proporcionan para asegurar la instalación, el funcionamiento y el mantenimiento seguros del equipo de Stratasys y no se consideran una cobertura completa en materia de seguridad. Si bien las impresoras Serie F123 están diseñadas para que sean seguras y confiables, el acceso a zonas de la impresora es potencialmente peligroso.

### AMBIENTE SEGURO

- Conecte el equipo a una fuente de energía de la instalación conectada a tierra. No anule ni ignore la conexión a tierra.
- Verifique la ubicación de los disyuntores o interruptores de circuito derivado y cómo encenderlos y apagarlos en caso de emergencia.
- Verifique la ubicación de los extintores de incendio y cómo usarlos. Solo use extintores tipo ABC en incendios eléctricos.
- Verifique los procedimientos locales de primeros auxilios y asistencia de emergencia en la instalación del cliente.
- Use luces adecuadas en el equipo.
- Mantenga el rango recomendado de temperatura y humedad en el área del equipo.
- No use este producto en un ambiente que contenga compuestos volátiles o inflamables.

# ACERCA DE LAS IMPRESORAS SERIE F123

Las impresoras 3D serie F123 incorporan lo último en tecnologías innovadoras para proporcionarle prototipos precisos a partir de un diseño CAD. La tecnología Fused Deposition Modeling (FDM) de Stratasys proporciona piezas de prototipo que incluyen características internas que se pueden usar para realizar pruebas de campo sobre su forma, adecuación y funcionamiento. La tecnología Direct Digital Manufacturing (DDM) permite crear piezas personalizadas para el usuario final directamente a partir de datos 3D en CAD. Las impresoras serie F123 presentan un gantry XY accionado por correa o servo con múltiples capacidades de materiales de modelado.

## COMPONENTES

- Impresora Serie F123.
- Paquete(s) de materiales.
- Kit de bienvenida (contiene información para descargar la guía del usuario y herramientas comunes para el mantenimiento de la impresora).
- Paquete de software GrabCAD Print.
- Estación de trabajo de la computadora (Stratasys no la vende).

## ASPECTOS DESTACADOS DE LA IMPRESORA F170

- Área de construcción máxima de 254 x 254 x 254 mm (10 x 10 x 10 pulgadas).
- Compartimientos de materiales: 1 para modelo, 1 de soporte.
- Interfaz gráfica del usuario de pantalla táctil.
- Capacidades de Wi-Fi.
- Tres puertos USB (2 en la parte delantera, 1 en la parte posterior).
- Cámara para supervisión remota.

## ASPECTOS DESTACADOS DE LA IMPRESORA F270

- Área de construcción máxima de 308 x 254 x 308 mm (12 x 10 x 12 pulgadas).
- Compartimientos de materiales: 2 para modelo, 2 de soporte.
- Interfaz gráfica del usuario de pantalla táctil.
- Capacidades de cambio automático.
- Capacidades de Wi-Fi.
- Tres puertos USB (2 en la parte delantera, 1 en la parte posterior).
- Cámara para supervisión remota.

## ASPECTOS DESTACADOS DE LA IMPRESORA F370

- Área de construcción máxima de 356 x 254 x 356 mm (14 x 10 x 14 pulgadas).
- Compartimientos de materiales: 2 para modelo, 2 de soporte.
- Paquete de software Insight.
- Interfaz gráfica del usuario de pantalla táctil.
- Capacidades de cambio automático.
- Capacidades de Wi-Fi.
- Tres puertos USB (2 en la parte delantera, 1 en la parte posterior).
- Cámara para supervisión remota.

# CÓMO USAR ESTA GUÍA

Esta guía proporciona información para seleccionar una ubicación adecuada para la impresora Serie F123. También proporciona instrucciones para el desembalado y el ajuste preliminar. Se presenta información de particular importancia en uno de tres formatos:



**Advertencia:** Una ADVERTENCIA indica un procedimiento que podría causar lesiones a un operador si no se realiza correctamente.

Una ADVERTENCIA precederá al párrafo de instrucciones con el que se relaciona.

---



**Precaución:** Una PRECAUCIÓN indica un procedimiento que podría causar daños al equipo si no se realiza correctamente.

Una PRECAUCIÓN precederá al párrafo de instrucciones con el que se relaciona.

---



**Nota:** Una NOTA se usa para resaltar un punto específico o para proporcionar un consejo operativo. Si bien es útil, la NOTA no indica un procedimiento que podría causar lesiones o daños si no se realiza correctamente.

Una NOTA precederá al párrafo de instrucciones con el que se relaciona.

---

# TAREAS PARA LA PREPARACIÓN DEL SITIO

## SELECCIÓN DEL SITIO

Decida donde instalará la impresora en base a lo siguiente:

1. Requisitos de espacio
2. Requisitos ambientales
3. Requisitos eléctricos
4. Requisitos de LAN



**Nota:** Las impresoras Serie F123 pueden generar vibraciones, lo que depende principalmente de la geometría de la construcción de la pieza y de las características del material. Será necesario tener en cuenta esta consideración si ubicará la impresora cerca de equipos sensibles a las vibraciones.

## ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y REQUISITOS DE ESPACIO

### TAMAÑO Y PESO

Asegúrese de que el espacio de piso del sitio de instalación pueda alojar el peso y el tamaño de la impresora, más los espacios libres requeridos.

|                                    |                                                                                                  |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Embalada                           | Ancho: 122 cm (48 pulgadas)<br>Profundidad: 102 cm (40 pulgadas)<br>Altura: 193 cm (76 pulgadas) |
| Desembalada                        | Ancho: 86 cm (34 pulgadas)<br>Profundidad: 71 cm (28 pulgadas)<br>Altura: 163 cm (64 pulgadas)   |
| Peso de transporte (embalada)      | 320 kg (706 libras)                                                                              |
| Peso de la impresora (desembalada) | 227 kg (500 libras)                                                                              |



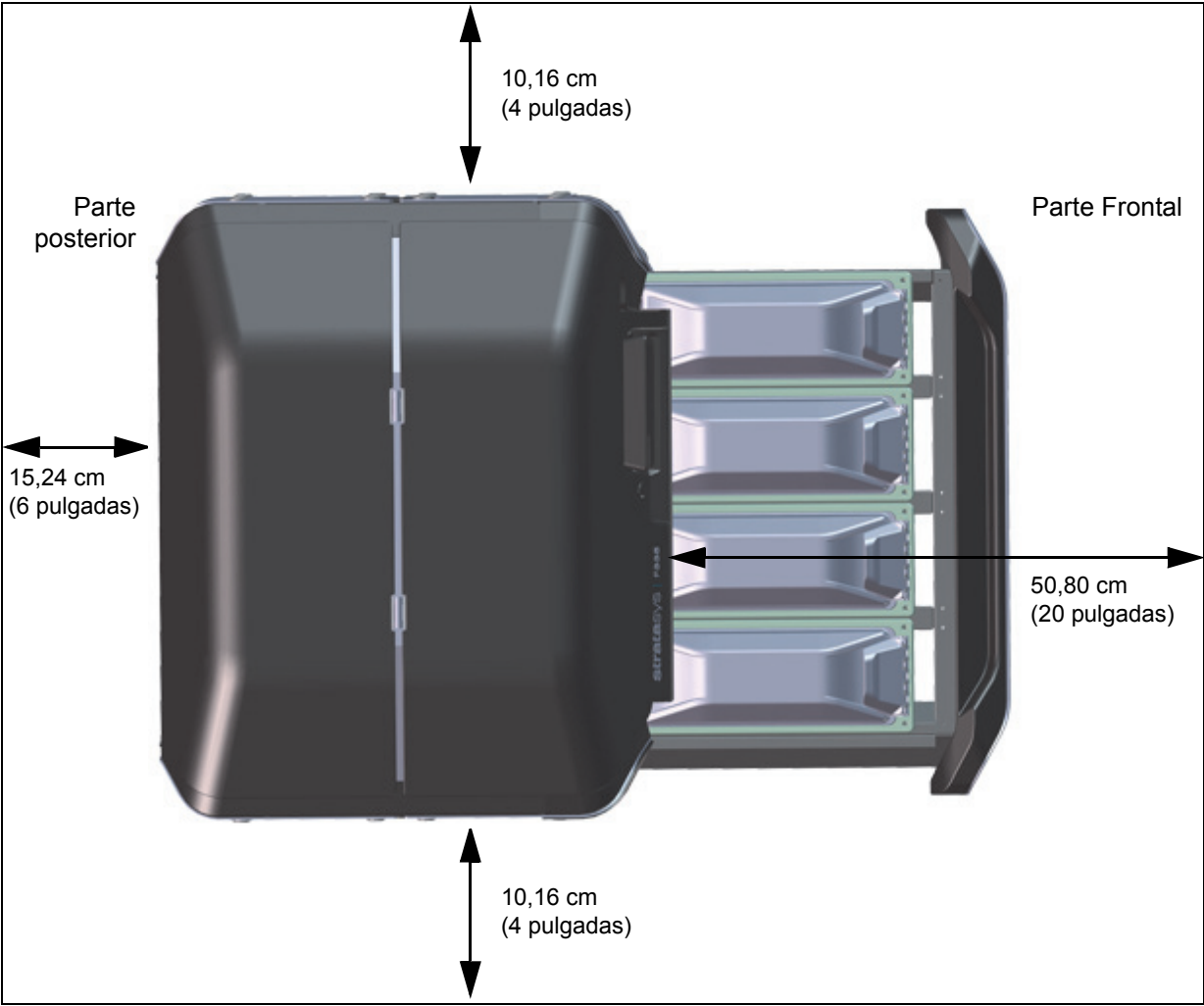
# ESPACIOS MÍNIMOS MÍNIMOS

Un espacio posterior y lateral suficiente permite una adecuada circulación de aire, mientras que un espacio Frontal suficiente permite abrir la puerta del horno y los cajones.

|                         |                                           |
|-------------------------|-------------------------------------------|
| Espacio libre lateral   | Mínimo 10,16 cm (4 pulgadas) de cada lado |
| Espacio libre posterior | Mínimo 15,24 cm (6 pulgadas)              |
| Espacio libre Frontal   | Mínimo 50,80 cm (20 pulgadas)             |
| Espacio libre superior  | Mínimo 50,80 cm (20 pulgadas)             |

Figura 1: Espacios libres mínimos

50,80 cm (20 pulgadas ) como mínimo de espacio libre superior



# REQUISITOS AMBIENTALES

- La impresora Serie F123 solo se debe usar en interiores.
- Las condiciones de calidad del aire con excesivas partículas sólidas (conductoras o no conductoras) pueden dañar el sistema.
- Las condiciones de calidad del aire en las que los aceites suspendidos en el aire se pueden acumular sobre o dentro de la impresora pueden dañar los componentes plásticos.
- La temperatura operativa del sistema deberá tener un rango de 15° C a 30° C (59° F a 86° F), con un rango de humedad relativa de 30% a 70% no condensante.
- La temperatura operativa del sistema deberá tener un rango de 0° C a 35° C (32° F a 95° F), con un rango de humedad relativa de 20% a 90% no condensante.
- La altura no deberá exceder 2000 m (6561,68 pies).
- El almacenamiento del material debe realizarse en un rango de 15° C a 30° C (59° F a 86° F), con un límite de humedad relativa de 30% al 70%.
- Emisión de ruidos (acústicos):
  - <32 dBA cuando está inactiva.
  - <46 dBA cuando construye.

## CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA

El consumo de energía eléctrica depende del material, debido a las diferentes temperaturas que se mantienen en la cámara de construcción.

| Tipo de materiales | Consumo de energía eléctrica (mientras construye) | Consumo de energía eléctrica (mientras está inactiva) | Consumo de energía eléctrica (mientras está en suspensión) |
|--------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| ABS                | 650 W                                             | 510 W                                                 | 10 W                                                       |
| PC-ABS             | 750 W                                             | 610 W                                                 | 10 W                                                       |
| PLA                | 150 W                                             | 10 W                                                  | 10 W                                                       |
| ASA                | 650 W                                             | 510 W                                                 | 10 W                                                       |

# REQUISITOS ELÉCTRICOS

## REQUISITOS DE ENERGÍA ELÉCTRICA DE CA

- 50/60 Hz.
- Voltaje: 100-132, 200-240 VCA.
- Corriente: 15/7A.
- El enchufe del cable europeo o estadounidense (provisto en el kit de bienvenida) se debe conectar a un tomacorriente puesto a tierra que debe estar ubicado a no más de 2 m (80 pulgadas) de la impresora.

No se recomienda el funcionamiento de la impresora fuera de este rango, ya que se experimentará una degradación del rendimiento y una menor vida útil de los componentes. Las empresas que no estén seguras de la calidad de su suministro eléctrico deben comunicarse con su proveedor de servicios.



**Precaución:** No utilice un cable de extensión o enchufe múltiple porque esto podría provocar problemas de energía eléctrica intermitentes. Conecte el cable directamente al receptáculo o UPS.

# REQUISITOS DE LA ESTACIÓN DE TRABAJO

Para obtener información sobre los requisitos para la estación de trabajo GrabCAD Print ingrese a:  
<http://help.grabcad.com/article/195-system-requirements-for-grabcad-print>.

Para obtener información sobre los requisitos de la estación de trabajo Insight ingrese al sitio web de Stratasys.

## REQUISITOS DE LAN

Si utiliza una conexión LAN para las funciones de comunicación y transferencia de archivos, esta conexión es un conector RJ45, protocolo Ethernet, 100 base T. Con la impresora se suministra un cable de 4,57 m (15 pies) CAT6, 10/100 base T que se encuentra dentro del kit de bienvenida. La impresora funcionará con configuraciones IP estáticas o DHCP.

Sin embargo no se requiere una conexión LAN, debido a que la impresora también puede transferir archivos por medio de una conexión Wi-Fi o una unidad Flash USB conectada a cualquiera de los puertos USB de la impresora. Consulte la guía del usuario de la Serie F123 para obtener información e instrucciones detalladas sobre la transferencia de archivos a la impresora.

## RECEPCIÓN DE LA IMPRESORA

### INSPECCIÓN DE LA CAJA PARA DETECTAR DAÑOS

Antes de abrir la caja de transporte, inspecciónela para detectar signos de daños externos.

Informe sobre evidencias de daños excesivos a Stratasys y a la empresa de transporte.

## PREPARACIÓN PARA LA INSTALACIÓN

### HERRAMIENTAS Y EQUIPOS NECESARIOS

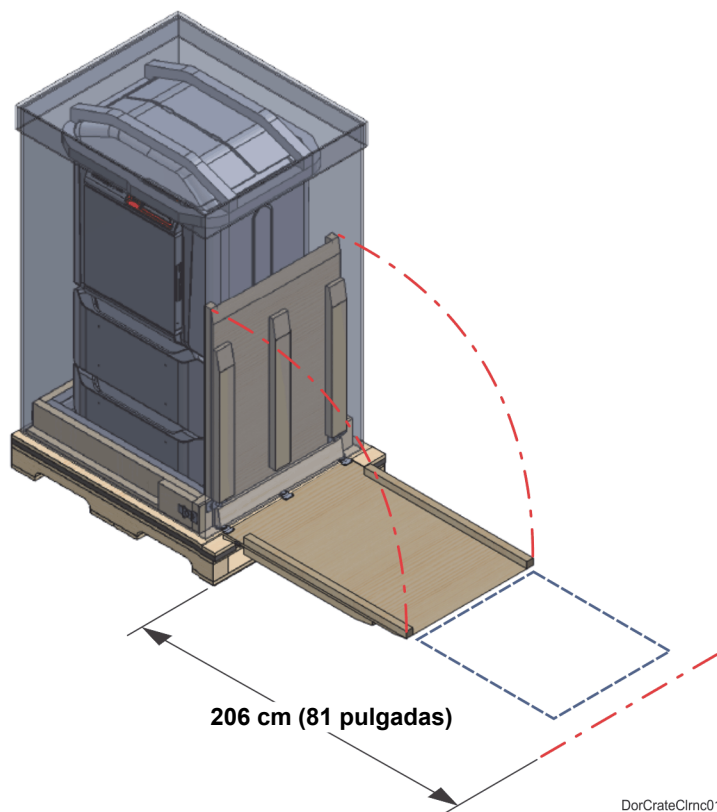
- Herramientas manuales básicas (destornillador eléctrico o taladro con broca Phillips).
- Navaja de usos múltiples.
- Puede ser necesario utilizar un montacargas o carretilla elevadora para movilizar el sistema.

# DESEMBALAJE DE LA IMPRESORA



**Nota:** Si tiene la intención de retirar la impresora de su base de transporte por medio de la rampa, verifique que haya un espacio libre de al menos 206 cm (81 pulgadas) para la rampa y la impresora antes de comenzar el proceso de desembalaje. (Figura 2) La base de transporte de la impresora indica la ubicación de la rampa.

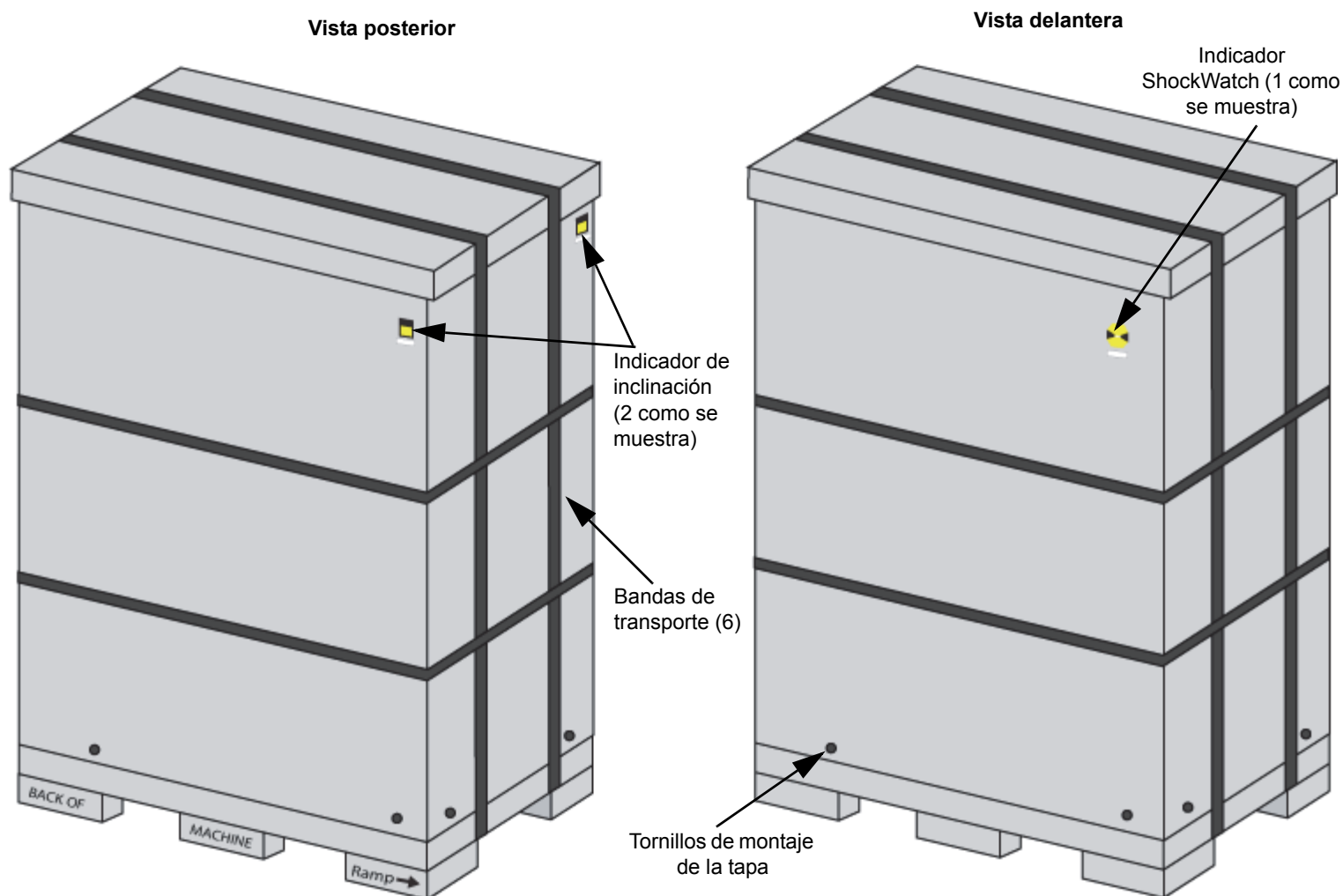
**Figura 2: Espacio libre para la rampa**



## RETIRO DE LOS MATERIALES DE TRANSPORTE

1. Inspeccione los indicadores de inclinación (2) y el indicador de impacto ShockWatch adheridos a la parte externa de la caja de cartón. Si es posible, tome fotos de estos indicadores para compartir con el representante de la instalación. Si se detectan daños al realizar la instalación, esta foto le ayudará al representante de la instalación a determinar la causa del daño (Figura 3).
2. Use un destornillador Phillips, quite los tornillos de montaje de la tapa de la base de la caja (Figura 3).

Figura 3: Detalles de la caja de transporte

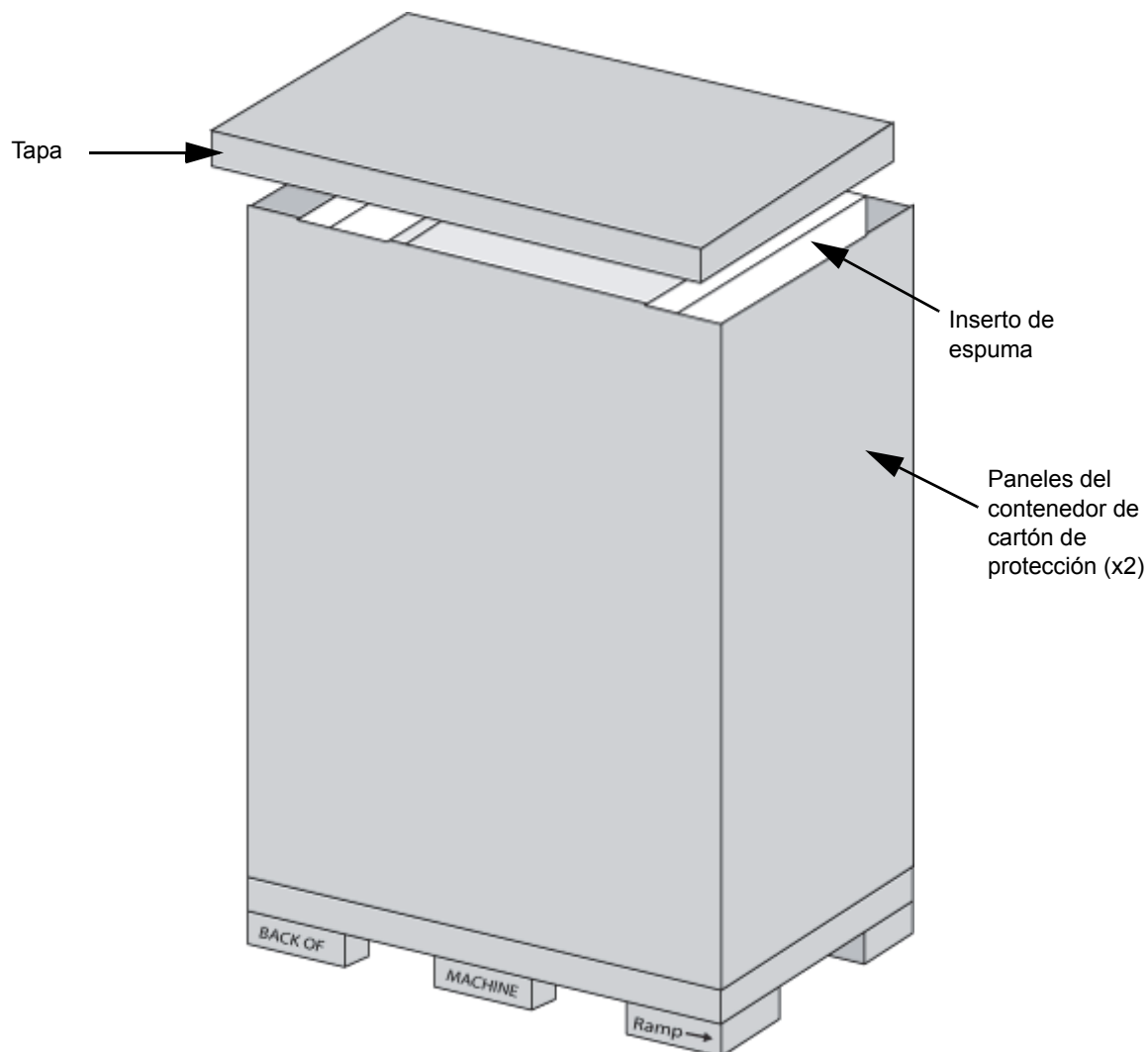


**Advertencia:** Las bandas de transporte están muy ajustadas, cuando las corte podrían abrirse de golpe. Use gafas de seguridad cuando retire las bandas de transporte.

3. Córtelas con cuidado (Figura 3).

4. Retire la tapa de cartón de la parte superior de la caja ([Figura 4](#)).
5. Quite los 2 paneles del contenedor de cartón de protección que contiene la impresora ([Figura 4](#)).
6. Retire el inserto de contención de espuma de la parte superior de la impresora ([Figura 4](#)).

**Figura 4: Desembalado de la impresora (tapa retirada)**



7. Retire la impresora de la base de transporte, puede hacerlo con una carretilla elevadora (consulte ["Retiro de la impresora de la base de transporte: instrucciones para la carretilla elevadora"](#) en la [página 10](#)) o manualmente por medio de la rampa (consulte ["Retire la impresora de la base de transporte: instrucciones para la rampa"](#) en la [página 11](#)).

## RETIRO DE LA IMPRESORA DE LA BASE DE TRANSPORTE: INSTRUCCIONES PARA LA CARRETILLA ELEVADORA

1. Desbloquee los dos cierres de eslabón que aseguran la rampa en posición vertical ([Figura 6](#)). Retire el inserto de espuma del borde superior de la rampa y deje la rampa a un lado.
2. Desbloquee los dos cierres de eslabón indicados en la [Figura 7](#) y retire los paneles asegurados con estos cierres de eslabón.
3. Retire toda la tapa y desenvuelva la impresora con cuidado tirando hacia abajo de la bolsa plástica.



**Precaución:** Tenga cuidado cuando corta la bolsa plástica de evitar rayar las superficies de la impresora.

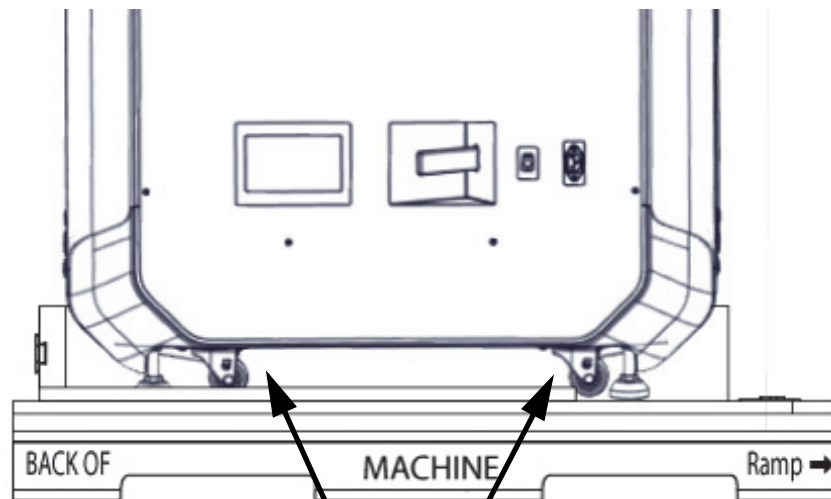
4. Con una navaja, corte y retire el material de la bolsa plástica verificando que la bolsa no bloquee las aberturas para la carretilla elevadora o las ruedas de la impresora.



**Precaución:** Acceda a las aberturas para la carretilla elevadora desde la parte posterior de la impresora ([Figura 5](#)).

5. Con la carretilla elevadora, levante verticalmente la impresora con cuidado y quite la base de transporte.

**Figura 5: Abertura para las horquillas**



Abertura para las horquillas

6. Baje la impresora con suavidad, hasta que se apoye sobre sus ruedas.
7. Inspeccione la parte exterior de la impresora para detectar rayaduras o abolladuras. Informe inmediatamente sobre cualquier daño a Stratasys y a la empresa de transporte.
8. Haga rodar la impresora hasta su ubicación operativa aproximada.



**Nota:** Ubique la impresora para permitir al menos tres pies de espacio libre en todos los lados hasta completar el proceso de instalación, consulte ["ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y REQUISITOS DE ESPACIO" en la página 3](#). Consulte el Capítulo 2 de la guía del usuario de la Serie F123 para obtener las instrucciones finales de configuración.

9. Abra la puerta del horno, corte el sujetacables que asegura los materiales de arranque y retírelos de la cámara del horno.
10. Abra la tapa superior. Retire el clip naranja adherido a la cinta X, y corte la banda de sujeción naranja que asegura el motor X al bastidor de la impresora (ángulo delantero izquierdo del bastidor).

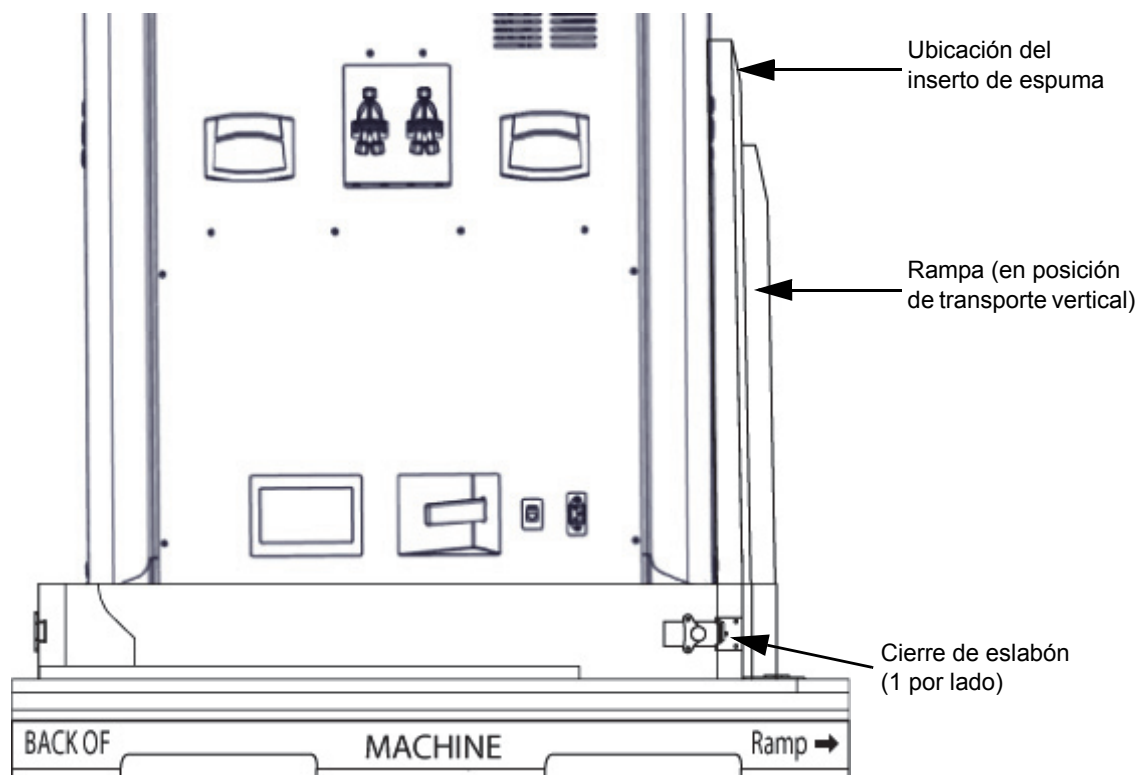
## RETIRE LA IMPRESORA DE LA BASE DE TRANSPORTE: INSTRUCCIONES PARA LA RAMPA



**Advertencia:** Antes de retirar la impresora por medio de la rampa, verifique que contará con personal suficiente para retirar la impresora de la base de transporte, debido a que es pesada (consulte "[Tamaño y peso](#)" en la [página 3](#)). Se necesitan como mínimo 2 adultos capaces para retirar la impresora de la base de transporte.

1. Desbloquee los dos cierres de eslabón que aseguran la rampa en posición vertical ([Figura 6](#)). Retire el inserto de espuma del borde superior de la rampa y deje la rampa a un lado.

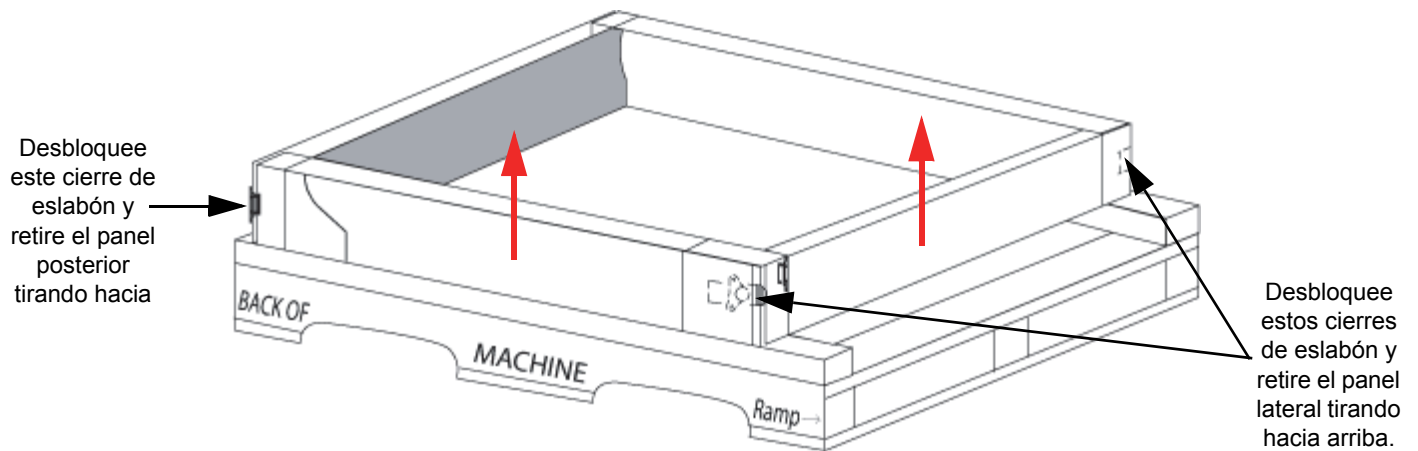
**Figura 6: Materiales de la rampa**



2. Desbloquee los dos cierres de eslabón indicados en la [Figura 7](#) y retire los paneles asegurados con estos cierres de eslabón.

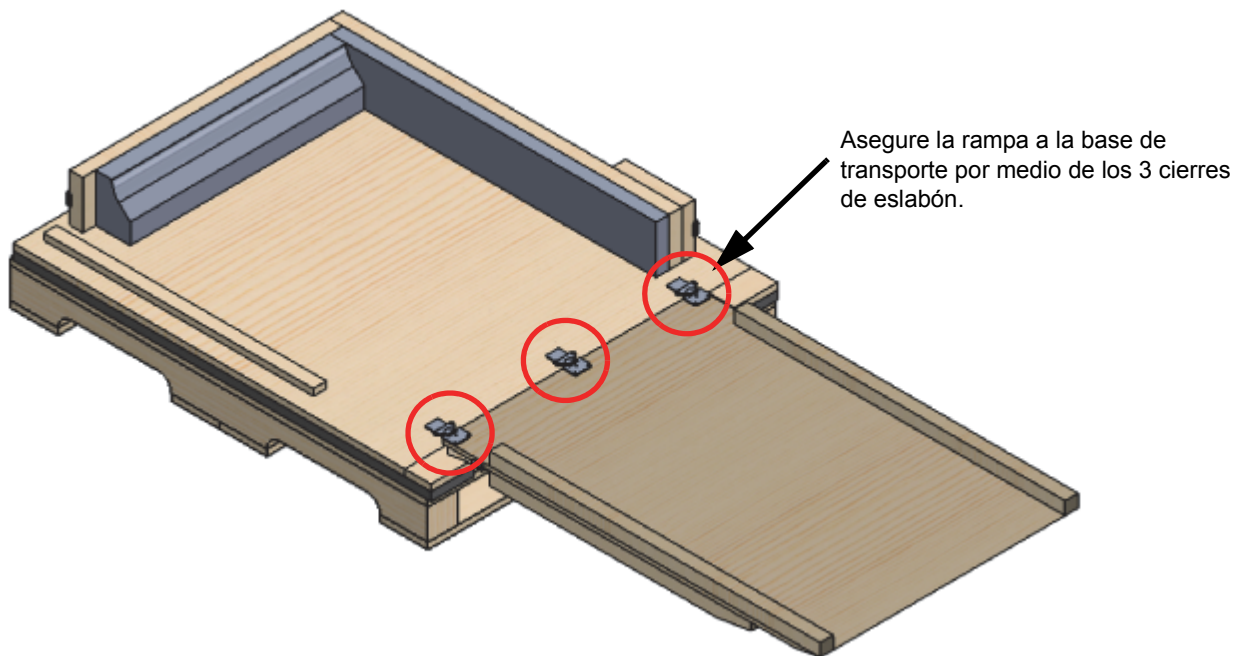


**Figura 7: Retire los paneles de la base de transporte**



3. Asegure la rampa a la base de transporte usando los 3 cierres de eslabón sobre el borde de la base de transporte.

**Figura 8: Conexión a la rampa**



**Precaución:** Tenga cuidado cuando corta la bolsa plástica de evitar rayar las superficies de la impresora.

4. Retire toda la tapa y desenvuelva la impresora con cuidado tirando hacia abajo de la bolsa plástica.
5. Con una navaja corte y retire el material de la bolsa plástica. Verifique que la bolsa no bloquee el lado de salida de la rampa o las ruedas de la impresora para que esta pueda rodar libremente rampa abajo.

6. Cuidadosamente deslice la impresora desde la base de transporte por medio de la rampa.



**Nota:** Cuando retire la impresora se recomienda que una persona guíe cada lado de la misma.

---

7. Inspeccione la parte exterior de la impresora para detectar rayaduras o abolladuras. Informe inmediatamente sobre cualquier daño a Stratasys y a la empresa de transporte.
8. Haga rodar la impresora hasta su ubicación operativa aproximada.



**Nota:** Ubique la impresora para permitir al menos tres pies de espacio libre en todos los lados hasta completar el proceso de instalación, consulte **"ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y REQUISITOS DE ESPACIO"** en la página 3. Consulte el Capítulo 2 de la guía del usuario de la Serie F123 para obtener las instrucciones finales de configuración.

---

9. Abra la puerta del horno, corte el sujetacables que asegura los materiales de arranque y retírelos de la cámara del horno.
10. Abra la tapa superior. Retire el clip naranja adherido a la cinta X, y corte la banda de sujeción naranja que asegura el motor X al bastidor de la impresora (ángulo delantero izquierdo del bastidor).

# LISTA DE VERIFICACIÓN PARA LA PREPARACIÓN DEL SITIO

## REQUISITOS DE INSTALACIÓN ELÉCTRICA

- ☐ Se instaló un tomacorriente dedicado de 100-132 200-240 VCA~15-7A 50/60 Hz.
- ☐ El tomacorriente eléctrico con conexión a tierra está a menos de 2 metros (80 pulgadas) de la impresora.
- ☐ El tomacorriente eléctrico con conexión a tierra puede conectar un enchufe tipo europeo o estadounidense.
- ☐ Si utiliza una conexión LAN, esta estará a menos de 4 metros (14 pies) de la impresora.

## REQUISITOS AMBIENTALES

- ☐ La temperatura ambiente del sitio deberá ser entre 15° C a 30° C (59° F a 86° F).
- ☐ La humedad ambiente del sitio deberá ser entre 30% y 70%, no condensante.
- ☐ La altura del sitio no deberá exceder 2000 m (6561,68 pies).

## TAREAS REQUERIDAS PARA LA INSTALACIÓN

- ☐ Se descargó e instaló el software GrabCAD Print en la computadora de la estación de trabajo del usuario.
- ☐ Se instaló el software Insight en la computadora de la estación de trabajo del usuario (solo para la impresora F370).
- ☐ El kit de bienvenida y los materiales de arranque se retiraron de la cámara del horno y el cajón de almacenamiento.
- ☐ Se retiró el clip naranja que asegura la cinta X en su sitio.
- ☐ Se retiró la banda de sujeción naranja que asegura el motor X en su sitio.



info@stratasys.com

STRATASYS.COM

---

#### OFICINA CENTRAL

7665 Commerce Way, Eden Prairie, MN 55344  
+1 888 480 3548 (llamadas gratuitas en EE. UU.)  
+1 952 937 3000 (Internacional)  
+1 952 937 0070 (Fax)

2 Holtzman St., Science Park, PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000  
+972 74 745 5000 (Fax)

Con certificación ISO 9001:2008

© Copyright 2017 Stratasys, Inc. Todos los derechos reservados.

Para obtener más información acerca de los sistemas, materiales y aplicaciones de Stratasys, llame al +1 888.480.3548 o entre a [www.stratasys.com](http://www.stratasys.com).

#### COMENTARIOS SOBRE LA DOCUMENTACIÓN

Se invita a los clientes, revendedores y empleados de Stratasys a enviar comentarios acerca de nuestra documentación y capacitación a [c-support@stratasys.com](mailto:c-support@stratasys.com). Valoramos muchos sus comentarios, los revisamos y los usamos para mejorar las próximas publicaciones de la documentación. Incluya el título, el número de pieza (ubicado en la tapa delantera) y el número de página del documento en el correo electrónico. Tenga en cuenta que no respondemos preguntas generales ni solicitudes de soporte enviadas a esta dirección de correo electrónico.

**stratasys**

THE 3D PRINTING SOLUTIONS COMPANY